

Ruszt rolkowy Mueller

Ruszty rolkowe Mueller są stosowane najczęściej w układach wstępnego rozdrabniania w celu oddzielenia nadawy od zanieczyszczeń. Poprzez specjalną budowę osi rusztu rolkowego zagwarantowany jest ciągły ruch, przetwarzanie i rozdzielanie nadawy, przez co następuje odpowiednie oczyszczenie glinianych składników. Optymalne efekty oczyszczania są uzyskiwane przez szeregowe i stopniowe połączenie dwóch rusztów rolkowych, gdyż materiał może wówczas dokonać obrotu na drugim stopniu.



Ruszty rolkowe Mueller są produkowane dla danej nadawy i produktu oraz istniejących urządzeń towarzyszących, to znaczy w odpowiednich długościach, szerokościach, z odpowiednimi odległościami szczelin i wykonaniach dla konkretnego przypadku.

Osie rusztu rolkowego są wykonane odpowiednio dla danej nadawy ze specjalistycznej stali trudnościeralnej w grubościach do ok. 180 mm.

Uzbrojenie z płyt trójkątnych jest również wykonane z wysokoodpornej na zużycie specjalnej stali. Materiał, z którego są wykonane krążki jest odpowiedni w zależności od rodzaju podawanego materiału.

Pod każdą osią przesiewacza rusztowego przymocowane są odpowiednie zgrzebła

oczyszczające, które uniemożliwiają zapychanie się osi.

Napęd następuje jednostronnie i jest przenoszony przez osie napędowe na przeciwległą stronę..

Tam pojedyncze osie są napędzane za pomocą mocnych łańcuchów rolkowych biegnących w kąpeli olejowej. Wanna olejowa jest uszczelniona i zabezpieczona przed kontaktem z urobkiem.

Osie biegą w łożyskach baryłkowych, które są umieszczone w obudowie przesiewacza i zabezpieczone przed kurzem za pomocą pierścieni uszczelniających.

Obudowa jest przyśrubowana do grubej, stalowej ramy. Łożyska są smarowane pojedynczo, ale mogą być także wyposażone w układ centralnego smarowania.

Napęd osi napędowych, w zależności od wielkości rusztu, następuje za pomocą silnika elektrycznego o mocy do 45 kW, poprzez przekładnię pasa klinowego oraz przekładnię i sprzęgło elastyczne.

Jednostka napędowa jest zamontowana na oddzielnej konsoli, która jest połączona z konstrukcją stalową pod rusztem rolkowym.

